imprimax®

AUTO-ADESIVOS

30 ANOS

MANUAL DE APLICAÇÃO - PELÍCULAS ADESIVAS

APLICAÇÃO - Recortes / Comunicação Visual

Depois de efetuar o recorte eletrônico do material, depile a arte (**A01** e **A02**) e aplique a máscara de transferência (**A03**). Retire o liner da mídia após o mascaramento (**A04**). Limpe a superfície e posicione ambos na superfície, iniciando a aplicação (**A05**), espatulando do centro para as extremidades. Retire a máscara (**A06**), puxando-a rente ao adesivo e a superfície, tomando cuidado com os 'miolos' das letras (obs.: caso surjam bolhas, faça um pequeno furo nas extremidades e espatule o ar para fora, pelo lado oposto ao furo). Finalize a aplicação (A07).


A01


A02


A03


A04



A05


A06



A07

Observação pertinente:
- A máscara de transferência deve ser usada de forma imediata para manter a característica removível da cola (adesivo). No caso de deixar aplicado a mesma por longos períodos, pode haver o aumento do tack, dificultando a remoção da máscara.

APLICAÇÃO - Automotivo (Processo Seco)

Dica Importante: Tenha certeza do bom estado da pintura do veículo antes de aplicar o vinil. Carros repintados tendem à descascar durante a remoção devido a má qualidade do verniz ou tinta usada. Carros com pintura original de fábrica são ideais para envelopamento.

LIMPEZA

Para um serviço de qualidade, a limpeza da superfície deve ser feita com cuidado especial, antes de ser iniciada a aplicação. Para tal, recomendamos uma lavagem com água e detergente neutro e, antes da aplicação, recomendamos desengordurar a superfície com álcool isopropílico (**B01** à **B04**). Dê uma atenção especial nos detalhes, aplicando o pano molhado e usando a espátula (**B05** e **B06**) entre as borrachas (**B07** e **B08**), borrachão (**B09**) e partes que terão acabamento com virada, como portas e vincos (**B10** e **B11**).


B01


B02


B03


B04


B05


B06











MEDIÇÃO

Meça a altura e largura das áreas que serão aplicadas (**C01**) e corte o material adesivo no comprimento da bobina, com sobra (**C02**) suficiente para a virada com segurança (recomendamos sobra mínima de 10cm em toda a volta).



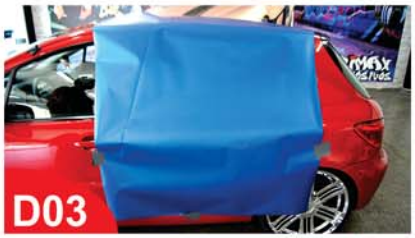


APLICAÇÃO

Posicione o adesivo à ser aplicado (**D01**) sem removê-lo do liner e, após achar a posição correta, fixe a película com fita adesiva nas laterais (**D02** e **D03**). Retire parte do adesivo do liner com cuidado para não grudar (**D04** e **D05**) e corte o excesso de liner (**D06** e **D07**) e dobre (**D08**). Mantenha esticado a película (**D09**) e comece a aplicação do centro para as extremidades (**D10** e **D11**). No caso de haver borrachão lateral, aplique a película por cima do friso lateral (**D12**), criando uma bolha (**D13**) que depois será finalizada. Para outras áreas, como vidros e colunas de portas, faça o mesmo procedimento (**D14** à **D19**), lembrando sempre de espatular do centro para as extremidades.




















D10


D11


D12


D13


D14


D15


D16


D17


D18

ACABAMENTOS E REFILES

Para uma acabamento profissional, é importante o uso das ferramentas disponíveis para aplicação: espátula rígida com alguma proteção (tais como lycra ou tecidos de algodão), soprador térmico, luva de pano (**E01**) e estilete. Para o acabamento da área da maçaneta (quando desmontada), você deve esquentar o vinil usando o soprador e moldar a película usando o dedo conforme demonstrativo (**E02**), até moldar por completo no fundo da lataria (**E03**). Use o estilete para refilar os encaixes da maçaneta (**E04**) e aqueça a região para uma melhor fixação (**E05**). Para retirada de excesso, tal como áreas dos vidros, refile, inicialmente com um pouco de sobra (**E06**), toda a parte que não será usada (**E07**). Usando o estilete inclinado em aproximadamente 45º, apóie sobre a borracha e refile toda sua volta (**E08**), deixando uma sobra de aproximadamente 3mm (essencial para finalizar o acabamento), retire o excesso (**E09**) e usando os dedos e a espátula encaixe o adesivo por debaixo das borrachas (**E10** à **E14**). Refile rente à na parte superior que não foi adesivada, deixando 5mm ou o suficiente para acabamento (**E15** e **E16**) e retire o que não será usado (**E17**) puxando sempre do lado oposto à peça envelopada. Nos frisos laterais, caso houver, refile inclinando o estilete em aproximadamente 45º (**E18**) sobre a peça, considerando uma pequena sobra para futuro acabamento *(lembrando de nunca utilizar o corte da lâmina sobre a peça para evitar riscos - somente apoiar)* e retire a parte refilada (**E19**). Espatule toda a volta do friso lateral (**E20**). Faça todas as viradas de portas (**E21** à **E23**) e no caso dos cantos, faça o acabamento 'gravata' (**E24** e **E25**) e vire o adesivo para a parte interna (**E26**). Para um melhor acabamento, esquente o canto usando o soprador térmico (**E27**). Para um melhor aproveitamento, use as sobras (**E28**) e corte um pedaço com área maior do que o friso ou outro detalhe que será enxertado (**E29**), aplique a peça (**E30** e **E31**), lembrando que seja no mesmo sentido da primeira aplicação, e faça todo o acabamento (**E32** à **E35**) com sobreposição, usando a espátula e soprador para um acabamento mais preciso até a finalização da área adesivada (**E36**).


E01


E02


E03


E04


E05


E06


E07


E08


E09


E10


E11


E12


E13


E14


E15


E16


E17


E18


E19


E20


E21


E22


E23


E24


E25


E26


E27


E28


E29


E30













ACABAMENTO DA ÁREA DA MAÇANETA (INSTALADA)

Após aplicar o adesivo na porta - por cima da maçaneta - aqueça a área (**F01**) e vá abaixando a película em toda a volta (**F02** e **F03**), ajustando um pouco o adesivo se necessário. Refile com cuidado abaixo da maçaneta (**F04**), desgrude o adesivo (**F05**), aqueça a área novamente (**F06**) e vá moldando com o dedo. Aplique primeiramente a metade inferior e em seguida a metade superior (**F07**), deixando assim a sopreposição para baixo (**F08**).

















DICA IMPORTANTE

Para não ocorrer diferença de tonalidade ou efeito, recomendamos que a aplicação do vinil seja feita em apenas uma posição (vertical ou horizontal), conforme ilustramos abaixo:









APLICAÇÃO - Processo Úmido

Dica Importante: Todas as películas ***IMPRIMAX*** são **ecologicamente corretas**, tendo como base o *Adesivo Acrílico Aquoso (isento de chumbo)*. Quando você faz aplicação úmida de adesivo base d'água você enfraquece o *tack* (poder de adesão), portanto não recomendamos tal aplicação, sendo que a mesma deve ser usada apenas em último recurso.

Para esse tipo de aplicação, você vai precisar de água e detergente neutro (**G01**), na proporção de 01 gota de detergente para cada 100ml de água (**G02**). Após efetuar a limpeza da superfície com álcool isopropílico (ou desengraxante), separe com sobra o material que será aplicado (**G03**), posicione a peça (**G04**) e retire sobras excessivas (**G05** e **G06**), caso houver. Borrife a solução de água e detergente neutro na superfície que será aplicada (**G07**), retire o liner protetor da película (**G08**) e borrife na parte da cola do adesivo (**G09** e **G10**). Vire a película e posicione na área desejada, aplicando a solução na face em que receberá a ação da espátula (**G11**). Espatule de cima para baixo, do centro para as extremidades (**G12**) e retire o excesso para um acabamento melhor e mais prático (**G13** e **G14**). Use o soprador térmico para moldar cantos (**G15**). Recomendamos o uso do soprador térmico em partes com acabamentos mais complicados, como viradas de portas, ou áreas onde a peça deva estar seca para aderir (**G16**). Nesses casos, direcionar o soprador à parte da cola, aplicar o adesivo quando seco e efetuar o acabamento (**G17**). Em partes com borrachas ou detalhes com virada interna, levantar a peça e usar a espátula para encaixar o adesivo seco (**G18**). Retire, se houver, excessos de água dos cantos e finalize o trabalho (**G19**).







































Observações pertinentes:
- Soprador térmico não evapora a água debaixo da película;
- Utilizar em aplicações úmidas somente espátulas rígidas com alguma proteção, tais como lycra ou algodão. Evite espátulas de feutro, pois a mesma estufa em contato com água, perdendo a efetividade;
- Garantir a total remoção da água embaixo da mídia, para não ocorrer desplacamento.

APLICAÇÃO - Corrugado

LIMPEZA, MEDIÇÃO E PREPARAÇÃO PARA APLICAÇÃO

Para um serviço de qualidade, a limpeza da superfície deve ser feita com cuidado especial, antes de ser iniciada a aplicação. Para tal, recomendamos a limpeza inicial com pano limpo e álcool isopropílico (**H01** à **H03**). Meça a altura e largura das áreas que serão aplicadas (**H04**) e corte o material com sobra (**H05**) suficiente para acabamento. Posicione o adesivo à ser aplicado e, após achar a posição correta, fixe a película com fita adesiva nas laterais (**H06**). Retire parte do adesivo do liner com cuidado para não grudar (**H07**) e corte o excesso de liner e dobre (**H08**).

















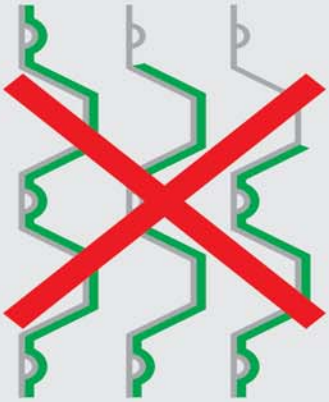
APLICAÇÃO

Em corrugados, recomendamos por segurança sempre começar as aplicações conforme **Ilustração 01** (seguir sequência conforme **Ilustração 02**) e do **final do baú à frente da cabine** e **de cima para baixo**, conforme **Ilustração 03** (quando a imagem for grande e 'fatiada', com necessidade de sobreposição).

Ilustração 01

Película

Modo Incorreto



Modo Correto





Ilustração 02

Película

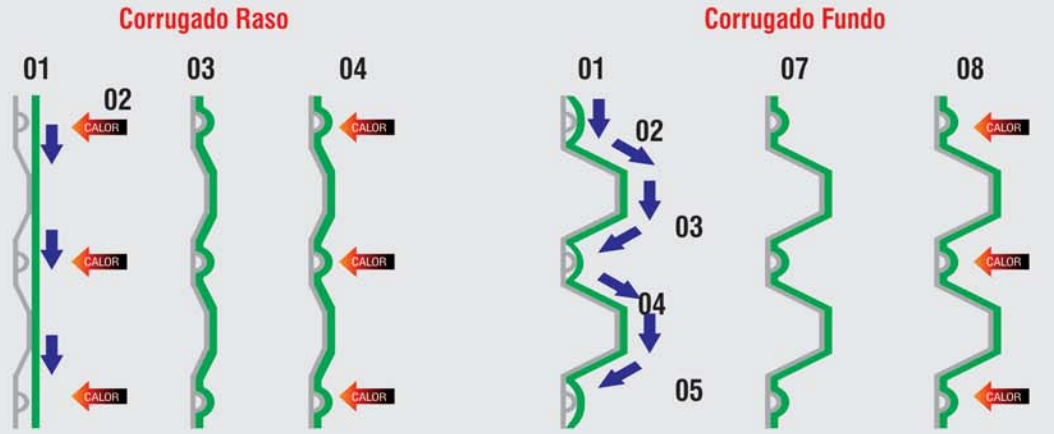
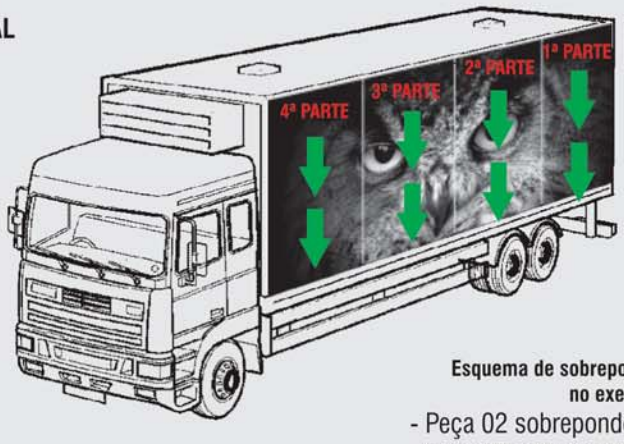


Ilustração 03

Ordem das Películas
APLICAÇÃO VERTICAL

Começar cada parte de cima para baixo, espatulando do centro horizontal para as extremidades laterais. Trabalhar com sopreposição mínima de 5mm entre cada parte.

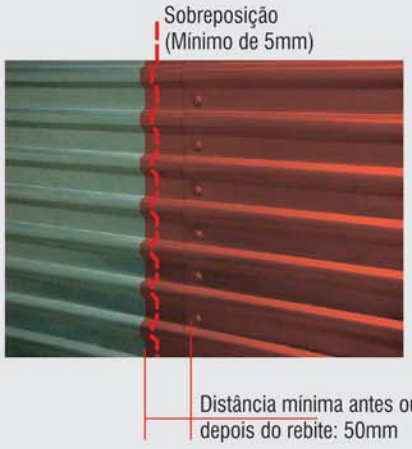


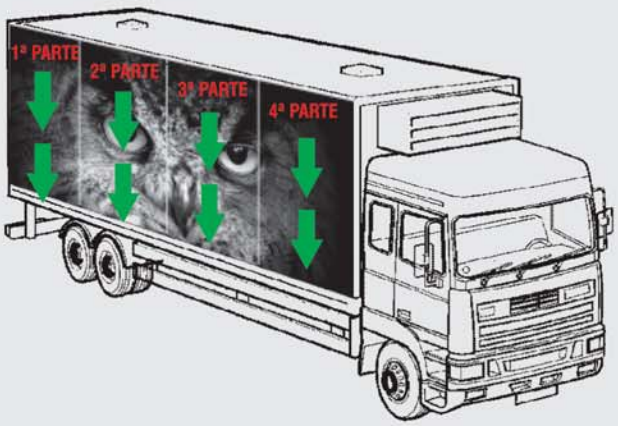
Esquema de sobreposição baseado no exemplos ao lado:

- Peça 02 sobrepondo a peça 01;
- Peça 03 sobrepondo a peça 02;
- Peça 04 sobrepondo a peça 03;

(...e assim sucessivamente)

Obs.: Essa sequência é recomendada baseado no sentido contrário da ação do vento, chuva, etc.





ACABAMENTO DAS UNIÕES DAS CHAPAS E REBITES

Após aplicado o adesivo, refile as uniões das chapas (**I01**), espatule (**I02**) e dê o acabamento fino com o dedo ou escova (**I03**). Para os rebites, perfure a extremidade com ar (**I04**) e use o dedo, ou escova, para acomodar o adesivo (**I05**). Na sequência, aqueça um pouco a região usando o soprador térmico (**I06**), finalizando.













LINHA DECORATIVA (Películas Texturizadas - Alto e Baixo Relevo)

Dicas Importantes: No caso de uma aplicação em parede, certifique-se anteriormente se a mesma se encontra sem rachaduras, pontos de bolor, umidade ou áreas com pintura descascada, e inicie sempre a aplicação das tiras de trás para frente em relação à entrada principal (conforme **Ilustração 04**).

Limpe a superfície com um pano limpo e seco (**J01**), deixando a parede (ou superfície à ser aplicada) livre de impurezas. Posicione o adesivo na parede (**J02**), destacando o liner/papel protetor da película (**J03**) e aplique, começando pela parte superior (**J04**). Com o uso de uma espátula de feltro ou pano seco, aplique o adesivo do centro para as extremidades (**J05**). Para fazer o encaixe das peças, sobreponha cada tira seguindo a estampa 'casando a imagem' ou, no caso de estampa lisa, a sopreposição mínima de 5mm (**J06** à **J08**). Aplique desconsiderando áreas de portas (**J09**) e tomadas, fazendo posteriormente o acabamento (**J10**) com estilete. Após acabar o refile dos excessos, conferir o acabamento e abaixar os cantos com a espátula ou pano (**J11**), finalizando o serviço (**J12**).



















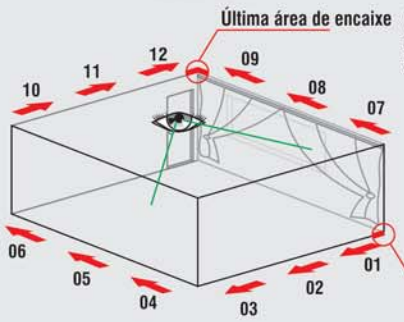




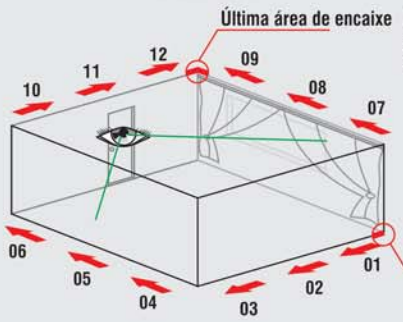


Ilustração 04 — **Ordem das Películas**

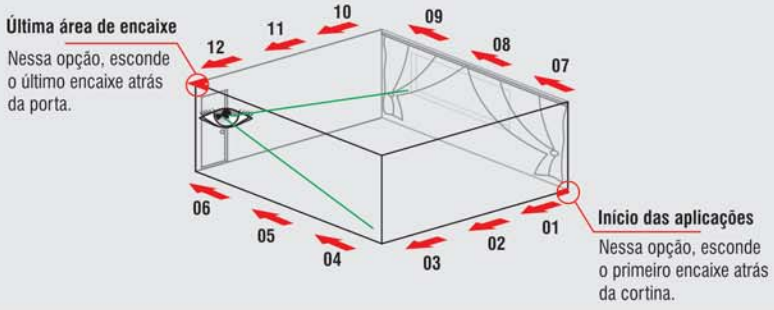
EXEMPLO 01



EXEMPLO 02



EXEMPLO 03



REMOÇÃO DAS PELÍCULAS - Processo Geral

A remoção das películas auto-adesivas, principalmente as da nossa linha automotiva (Gold Tuning) tendem à ser simples, devendo apenas seguir as seguintes dicas: Começar pelos cantos e puxar aos poucos próximo à superfície.
Qualquer resíduo de adesivo (cola) pode ser removido com um pano embebido em álcool isopropílico (encontrado em farmácias) ou removedor de adesivos.





*i*mprimax orgulho de ser brasileira,
trazendo divisas para o Brasil!

www.**IMPRIMAX**.com.br | vendas: **(11) 2101.4244**